



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT. **ST-01 Dodatkowe barierki i pinezki ostrzegawcze.**

nazwa zamówienia:

PAWILON WYSTAWOWY POD NAZWA CENTRUM DIALOGU „PRZEŁOMY”

PRZY PLACU SOLIDARNOŚCI W SZCZECINIE, DZ. NR.10/5, 14/4, 2/5, 15/2 OBRĘB NR 1030 SZCZECIN ŚRÓDMIEŚCIE
ORAZ DZ. NR 1 OBRĘB 1037 SZCZECIN ŚRÓDMIEŚCIE

SPECYFIKACJE TECHNICZNE
ST - 01. Dodatkowe barierki i pinezki ostrzegawcze.

kody CPV: 45200000-9 Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych

adres obiektu:

Plac Solidarności, Szczecin

zamawiający:

Muzeum Narodowe w Szczecinie
ul. Staromłyńska 27, 70 – 561 Szczecin

jednostka projektowa:

KWK Promes architekt Robert Konieczny
ul. Rymera 3/5, 40 – 048 Katowice

opracowanie:

arch. Mariusz Pawlus

SPIS ZAWARTOŚCI

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE
5. WYKONANIE ROBÓT
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
8. PRZEJĘCIE ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót (STWiOR) są wymagania dotyczące wykonania dodatkowych przęseł balustrad zewnętrznych oraz zabezpieczenia krawędzi placu pinezkami ostrzegawczymi, w zagospodarowaniu Placu Solidarności w Szczecinie.

1.2 Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna (STWiOR) stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.3

1.3 Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót obejmujących:

- prace przygotowawcze w obrębie przęseł końcowych i wykonanie przęseł przelotowego i końcowego,
- dostawę i montaż pinezek ostrzegawczych

wraz z pracami przygotowawczymi i porządkowymi.

1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi oraz poleceniami nadzoru inwestycyjnego. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Wykonawca opracuje dokumentację warsztatową i przedstawi do akceptacji Inżynierowi oraz Projektanta przed przystąpieniem do zamówienia i wykonania balustrad.

2 MATERIAŁY

2.1 Balustrady zewnętrzne

–przęsła balustrady wykonane z ram ze stali ocynkowanej dostarczanych na plac budowy i przykręcanych do wcześniej przygotowanej podstawy; przęsła skręcane ze sobą śrubami

–3 typy przęseł:

–przelotowe:

–2 słupki: 2 spawane płaskowniki 80x5 mm i 35 x10 mm

–pochwyt: 2 spawane płaskowniki 80x10 mm i 70x10 mm

–końcowe:

–2 słupki: 2 spawane płaskowniki 80x5 mm i 35 x10 mm oraz 80x10 mm i 70x10 mm

–pochwyt: 2 spawane płaskowniki 80x10 mm i 70x10 mm

–narożne

–3 słupki: 2x 2 spawane płaskowniki 80x5 mm i 35 x10 mm oraz słupek narożny: 3 spawane płaskowniki 80x10mm i 2x 35x10 mm

–pochwyt: 2 spawane płaskowniki 80x10 mm i 70x10 mm

–podstawa: marka ze stali ocynkowanej 100x100x10 mm z 4 otworami Ø 20 mm; marka nakładana na 4 gwintowane trzpienie Ø 18 mm (poziomowanie marki przy użyciu nakrętek); trzpienie mocowane są na głębokość min. 12cm w płycie żelbetowej dachu na kotwach chemicznych (np. HILTI); izolowane hydroizolacją w płynie np. KEMPEROL 2K-PUR

–na tak przygotowaną podstawę nakładane są ramy/płyty stalowe ocynkowane, przykręcane do podstawy nakrętkami

–wypełnienie pręseł: siatka ocynkowana wraz z zestawem uchwytów napinających mocowanych do ramy i stalowych wsporników umieszczonych pomiędzy płytami placu (siatka: linka \varnothing 1.5 mm, oczka 40mm); produkt referencyjny: JAKOB INOX LINE.

Lokalizacja, szczegóły według rzutów i detali w dokumentacji projektowej.

Uwaga:

Wykonać opracowanie warsztatowe i przedstawić do akceptacji projektanta.

2.2 Betonowa stopa fundamentowa pod słupek barierki

- stopa betonowa C8/10 z oporem dwustronnym (cement portlandzki 32,5 do zaprawy)
- głębokość posadowienia min. 90cm
- do produkcji obrzeży należy stosować beton według PN-B-06250 , klasy C 25/30.
- dopuszczalne odchyłki wymiarów obrzeży szerokość i wysokość ± 3 .

2.3 Pinezki ostrzegawcze ze stali nierdzewnej

Pinezki wykonane ze stali nierdzewnej o parametrach:

- duża odporność na ścieranie
- odporność na UV
- odporność na działanie soli drogowej
- odporność na zanieczyszczenia atmosferyczne
- maksymalna wysokość kapelusza 6mm
- maksymalna średnica kapelusza pinezki 30mm

W płytach betonowych placu należy nawiercić otwory o średnicy 8mm i głębokości maks. 25mm. Pinezki montowane do płyt betonowych w rozstawie 7,6x7,6 cm przy użyciu kotwy chemicznej.

Uwaga:

Pinezki i klej należy przedstawić do akceptacji projektanta.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące sprzętu określono w specyfikacji technicznej ST- 00. Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie odniesie niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót. Sprzęt używany do robót powinien być zaakceptowany przez Inwestora

Rodzaj i ilość zastosowanego sprzętu musi zapewniać wykonanie robót zgodnie z dokumentacją projektową oraz specyfikacją techniczną w terminie założonym w harmonogramie zaakceptowanym przez Inwestora.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na jakość wykonywanych robót.

Materiały przewożone na środkach transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę. Arkusze i zwoje blachy tytan-cynk muszą być przechowywane w dobrze wentylowanym, osłoniętym suchym magazynie, w stałej temperaturze, tak aby uniknąć skraplania się pary wodnej na blasze. Arkusze i zwoje powinny być przechowywane na drewnianych paletach.

Czas magazynowania na placu budowy należy skrócić do niezbędnego minimum.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca przygotowuje modele wszystkich elementów wymienionych w niniejszej ST w skali 1:1 do akceptacji IK oraz projektanta w miejscu wskazanym przez IK. Produkcja i montaż może nastąpić dopiero zaakceptowaniu wzoru przez IK i projektanta.

Przed wykonaniem prac montażowych należy sprawdzić wymaganą jakość materiałów, która powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).

Prace na wysokościach należy wykonywać z prawidłowych rusztowań, drabin lub z pomostów opieranych na konstrukcji. Stosowane rusztowania powinny posiadać niezbędne atesty, certyfikaty i dopuszczenia. Każde rusztowanie stawiane na budowie musi posiadać dokumentację techniczną. Dokumentację techniczną może stanowić instrukcja montażu i eksploatacji rusztowań opracowana przez producenta rusztowania i/lub projekt techniczny sporządzony dla konkretnego przypadku rusztowania, który nie jest objęty instrukcją montażu i eksploatacji lub też takiej instrukcji nie posiada. Każdorazowo rusztowanie musi być dopuszczone do użytkowania przez uprawnione osoby nadzoru technicznego. Wymagane są również przeglądy okresowe zgodnie z warunkami określonymi dla danego typu rusztowania. Pracownicy powinni być zabezpieczeni przed upadkiem pasem bezpieczeństwa przymocowanym do konstrukcji.

Należy sprawdzić zgodność wymiarów, według zestawienia projektowego.

Minimalna wysokość balustrady, mierzona do wierzchu poręczy powinna wynosić 1,1m. Sposób mocowania balustrady do schodów lub pomostu powinien być taki, aby pod obciążeniem siłą skupioną co najmniej 500N, przyłożoną prostopadle w najmniej niekorzystnym punkcie nie nastąpiły trwałe odkształcenia balustrady.

Roboty ślusarskie należy wykonywać zgodnie z detalami projektowymi.

Materiały powinny być oczyszczone z rdzy, zgorzeliny, smaru, brudu itp.

Łączone części łączonych przylegających do siebie powinny być zabezpieczone przed korozją. Łączone części powinny mieć powierzchnie oczyszczone, a nierówności powstałe po cięciu usunięte. Uwaga! Elementy balustrad wykonać na podstawie zweryfikowanych, obmiarów rzeczywistych, wykonanych na obiekcie.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne”.

Wykonawca jest odpowiedzialny za całą kontrolę robót i jakość użytych materiałów.

Wykonawca zapewni odpowiedni system i sprzęt do badania jakości robót na placu budowy i poza nim. Wszystkie badania i pomiary wykonywane będą zgodnie z wymaganiami norm technicznych.

Kontrola polegać powinna na:

- sprawdzeniu dostarczonego materiału,
- sprawdzenie zabezpieczeń antykorozyjnych,
- prawidłowości połączeń,
- sprawdzenie mocowania elementów,
- sprawdzeniu zgodność z założeniami dokumentacji projektowej,
- sprawdzeniu przygotowanych podłoży,
- sprawdzeniu uzyskanych poziomów,
- sprawdzeniu poprawności zamocowań siedzisk i okładzin,
- sprawdzenie poprawności wykonywanych warstw malarskich i powłok nawierzchni schodów.

8. PRZEJECIE ROBÓT

Odbiór wykonanych prac powinien obejmować sprawdzenie:

- wymiarów,
- zgodności z dokumentacją techniczną i specyfikacjami,
- wykończenia powierzchni,
- zabezpieczenia antykorozyjnego (powłoki nie powinny posiadać pęcherzy, odprysków, łuszczenia lub pęknięć),

- rodzajów, liczby i wielkości podkonstrukcji, (zgodnie z dokumentacją techniczną, ich zamocowania i działania),
- poprawności zamocowanych okładzin,
- wysokość podniesionego pola żwirowego i jakość uzupełnienia,
- poprawność zamocowań siedzisk,
- poprawność wykonanych powłok malarskich i nawierzchniowych.

Odbiór robót obejmuje :

- odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu,
- odbiór ostateczny (całego zakresu prac),
- odbiór pogwarancyjny (po upływie okresu gwarancyjnego).

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu powinien obejmować:

- poprawność wykonania otworów dla odprowadzenia wody
- poprawność przygotowania podłoża,
- poprawność zamocowania elementów mocujących,
- poprawność zamocowania ścian fundamentowych,

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych. Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy. Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji „ Wymagania ogólne”. Jeżeli w trakcie odbioru okaże się, że jakieś wymagania nie zostały spełnione lub też ujawniły się jakieś usterki, należy uwzględnić je w protokole, podając jednocześnie termin ich usunięcia lub uzupełnienia.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Nie będą realizowane odrębnie jakiegokolwiek płatności za roboty ślusarskie realizowane w oparciu o niniejszą STWiOR. Cena wykonania tych robót ma być na zasadach ogólnych wliczona w scaloną pozycję rozliczeniową Wykazu Kwot Ryczałtowych, której rozliczenie wymaga wykonania i ukończenia robót ślusarskich oraz innych robót związanych z tymi robotami.

Płatność za pozycję rozliczeniową Wykazu Kwot Ryczałtowych realizowaną w oparciu o niniejszą STWiOR należy przyjmować zgodnie z postanowieniami Kontraktu, Zatwierdzonymi Dokumentami Wykonawcy, oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót, na podstawie wyników pomiarów i badań.

Cena wykonania robót ślusarskich obejmuje:

- prace przygotowawcze,
- badania laboratoryjne materiałów, wraz z opracowaniem dokumentacji,
- zakup i dostarczenie materiałów,
- dostarczenie sprzętu i urządzeń oraz ich składowanie,
- przygotowanie podłoża,
- dostarczenie i montaż rusztowań, pomostów, podnośników,
- koszt czasu pracy rusztowań, pomostów, podnośników,
- prace zasadnicze – roboty ślusarskie wraz z zabezpieczeniami antykorozyjnymi i uzupełnieniem uszkodzonych w trakcie transportu i montażu pokryć antykorozyjnych,
- rozebranie, wywóz rusztowań, pomostów podnośników,
- wywóz z terenu budowy materiałów zbędnych,
- wykonanie określonych w postanowieniach umowy badań, pomiarów, i sprawdzeń robót,
- uporządkowanie placu budowy po robotach.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- PN-B-06200:20002

Konstrukcje stalowe z cienkościennych kształtowników profilowanych na zimno. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

- PN-87/B-06200

Konstrukcje stalowe budowlane. Wymagania i badania.

- PN-88/H-84020

Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

- PN-EN 501

Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układnych na ciągłym podłożu

- PN-EN 29454-1

Topniki do lutowania miękkiego. Klasyfikacja i wymagania.

- PN-EN 22768-01:1999

Odchyłki wymiarów nietolerowanych

- PN-B-06200:2002

Konstrukcje stalowe z cienkwarstwowych kształtowników profilowanych na zimno

- PN-EN 10168

Wyroby stalowe- Dokumenty kontroli-Wykaz informacji opisem

- PN-84/H-74220

Rury stalowa bez szwu ciągnione i walcowane ogólnego przeznaczenia.

- PN-ISO 1127:1999

Rury ze stali nierdzewnych. Wymiary, tolerancje i teoretyczne masy na jednostkę długości

- PN-ISO 4200:1998

Rury stalowe bez szwu i ze szwem o gładkich końcach. Wymiary, i masy na jednostkę długości

- PN-85/B-01805

Antykorozyjne zabezpieczenia w budownictwie. Ogólne zasady ochrony.

- PN-87/M - 69008

Spawalnictwo. Klasyfikacja konstrukcji spawanych.

- PN-78/M-69011

Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach stalowych. Podział i wymagania.

- PN-75/M-69014

Spawanie łukowe elektrodami otulonymi stali węglowych i niskostopowych

- PN-73/M-69015

Spawanie łukiem krytym stali węglowych i niskostopowych

- PN-75/M – 69703

Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

- PN-85/M – 69775

Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczenie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych.