



Szczecin 21.10.2019 r.

AZ.2710.22.2019.MS

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości poniżej wyrażonej w złotych równowartości kwoty 221 000 euro na: Zakup narzędzi stolarskich ręcznych oraz wyposażenia warsztatu pozłotniczego stolarskiego i elektronarzędzi dla Działu Konserwacji Muzeum Narodowego w Szczecinie” realizowany w ramach Projektu współfinansowanego Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko na lata 2014-2020 pn.: Konserwatorskie Niebo – zakup wyposażenia dla Pracowni Działu Konserwacji Muzeum Narodowego w Szczecinie.

Odpowiedzi na pytania

W związku z otrzymanymi pytaniami do postępowania pn.: : **Zakup narzędzi stolarskich ręcznych oraz wyposażenia warsztatu pozłotniczego stolarskiego i elektronarzędzi dla Działu Konserwacji Muzeum Narodowego w Szczecinie” realizowany w ramach Projektu współfinansowanego Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko na lata 2014-2020 pn.: Konserwatorskie Niebo – zakup wyposażenia dla Pracowni Działu Konserwacji Muzeum Narodowego w Szczecinie** prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych pod numerem 612199-N-2019 w dniu 21.10.2019 r., Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 2 oraz 1a ustawy Prawo zamówień publicznych zamieszcza odpowiedzi w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej <https://bip.muzeum.szczecin.pl/>;

1. Pytanie nr 1 - dot. Części 1, poz. 13

Czy Zamawiający dopuści wycinarkę do otworów o maksymalnym zakresie do 210mm? Pozostałe parametry bez zmian.

Odpowiedź na pytanie nr 1

Zamawiający dopuszcza wycinarkę o proponowanych parametrach i wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 13 dla Zadania nr 1.

2. Pytanie nr 2 - dot. Części 1, poz. 9

Zamawiający opisał zacisk uciosowy w taki sposób, iż wskazuje on na nieistniejący już na polskim rynku produkt. Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Zakup czterech sztuk ścisków uciosowych/kątowych umożliwiających klejenie pod kątem. Używane podczas napraw ram do obrazów, klejeniu szuflad, listew profilowanych i tp.

Dane techniczne

Kąt min. 90 st,

Maksymalna szerokość obrabianego elementu min. 70 mm

Możliwość dopasowania elementów o różnych grubościach

Możliwość umocowania do blatu stołu. Konstrukcja drewniana/aluminiowa.

Odpowiedź na pytanie nr 2

Zamawiający akceptuje opis zaproponowany przez oferenta i wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 9 dla Zadania nr 1.

3. Pytanie nr 3 - dot. Części 1, poz. 4

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dopuszczenie jako równoważnej dostawy pił o podanych niżej wymiarach:

- piła typu Dozuki,
grubość ostrza – 0,3 mm, długość ostrza - 180 mm, szerokość rzazu – 0,5 mm, (+/- 6%)
- piła typu Kataba,
grubość ostrza – 0,5 mm, długość ostrza – 180 mm, szerokość rzazu - 1 mm (+/- 6%)
- piła typu Ryoba,
grubość ostrza – 0,5 mm, długość ostrza - 180 mm, szerokość rzazu - 1 mm (+/- 6%)

Pozostałe parametry pozostają bez zmian.

Odpowiedź na pytanie nr 3

Zamawiający akceptuje opis zaproponowany przez oferenta i wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 4 dla Zadania nr 1.

4. Pytanie nr 4 - dot. Części 1, poz. 5

Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia w pozycji 5 wymaga min.:

9. ostrze wygięte wklęsłe nr. 26;

10. ostrze wygięte wklęsłe typu „kosa” nr.24.

W sklepach polskich dystrybutorów nie ma noży snycerskich o nr. 24 i 26. Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie w tym miejscu dłut rzeźbiarskich o ostrzu wygiętym wklęsłym płytkim 10mm i 12mm?

Jeśli nie, prosimy o dostosowanie opisu w punkcie 9 i 10 do aktualnej sytuacji na rynku.

Odpowiedź na pytanie nr 4

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 5 dla Zadania nr 1.

5. Pytanie nr 5 - dot. Części 1, poz. 8

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Strug skrobak do wykańczającej obróbki dużych powierzchni, przygotowywania powierzchni do klejenia. W połączeniu z cykliną ząbkowaną wykorzystywany do przygotowania powierzchni do fornirowania.

Dane techniczne

korpus: żeliwny, pokryty powłoką epoksydową

nóż: wysokiej jakości stal narzędziowa, o twardości min. 45 HRC, szerokość ostrza: 60-70 mm, grubość ostrza: min 1,5 mm. Kąt skrawania regulowany w zakresie min. 85° - 120°.

Odpowiedź na pytanie nr 5

Zamawiający dokonał analizy przedmiotu zamówienia i nie widzi w jaki sposób opis ten godzi w zasadę zachowania uczciwej konkurencji. Opis ten nie wskazuje na żadne konkretne rozwiązania producentów ani nie preferuje określonych wykonawców. Nie wskazał tego również wykonawca w zapytaniu. Zaproponowany przez oferenta parametr minimalnej twardości ostrza, jest nie do zaakceptowania przez Zamawiającego.

Wobec powyższego Specyfikacja techniczna nr 8 w Zadaniu nr 1 pozostaje bez zmian".

6. Pytanie nr 6 - dot. Część 1 - Opisu przedmiotu zamówienia / ilości sztuk

Zamawiający w pozycji 1 opisuje zestaw dłut składający się z 12 sztuk dłut. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia łącznie 12 zestawów po 12 dłut (144 sztuki), czy jednego zestawu składającego się z 12 sztuk?

Analogiczna sytuacja występuje w większości pozostałych pozycji gdzie nie ma pewności czy Zamawiający określa ilość sztuk w zestawie czy ilość sztuk zestawów. Prosimy o doprecyzowanie jakich ilości Zamawiający wymaga w części 1.

Odpowiedź na pytanie nr 6

Zamawiający uszczegółowił zapis. Zamawiający oczekuje dostawy jednego kompletu (zestawu) składającego się z dwunastu dłut. I analogicznie w pozostałych przypadkach.

7. Pytanie nr 7 - dot. Części 1, poz. 10

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Tarniki rzeźbiarskie do drewna, dwustronne.

Dane techniczne

Wykonane w całości ze stali. Różne kształty powierzchni roboczej. Nacięcie min. nr 3.

Długość powierzchni roboczej min. 40 mm.

Odpowiedź na pytanie nr 7

Zamawiający dokonał analizy przedmiotu zamówienia i nie widzi w jaki sposób opis ten godzi w zasadę zachowania uczciwej konkurencji. Opis ten nie wskazuje na żadne konkretne rozwiązania producentów ani nie preferuje określonych wykonawców. Nie wskazał tego również wykonawca w zapytaniu.

Wobec powyższego Specyfikacja techniczna nr 10 w Zadaniu nr 1 pozostaje bez zmian".

8. Pytanie nr 8 - dot. Części 2, poz. 2

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Piła ukośnica ze stołem roboczym

Parametry techniczne

Napięcie zasilania: 230V

Moc: od 1600 W do 2000W

Średnica tarczy: 305 mm

Wysokość cięcia przy 90 °: min.100 mm

Długość cięcia przy 90 °: min. 300 mm

Długość cięcia przy 45 °: min 200 mm

Laserowy wskaźnik linii cięcia

Prędkość obrotowa: 3000 rpm

Urządzenie do użytku profesjonalnego

Opis parametrów

- Talerz obrotowy przestawiany w prawo i w lewo.
- Zakres cięcia ukośnego 45° w prawo i w lewo.
- Czytelna skala kąta cięcia ukośnego z dużą podziałką.
- Szybka i precyzyjna blokada kąta ukośnicy poprzez przekręcenie pokrętła.
- Układ łagodnego rozruchu,
- Obniżona prędkość obrotowa na biegu jałowym.
- Znacznik laserowy cięcia
- Składany stół do urządzenia, z podporami do cięcia długich elementów
- Tarcza tnąca
- Worek na pył
- zacisk śrubowy
- Klucz

Odpowiedź na pytanie nr 8

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 2 dla Zadania nr 2.

9. Pytanie nr 9 - dot. Części 2, poz. 3

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Szlifierka stołowa przeznaczona do ostrzenia narzędzi, czyszczenia metali, szlifowania elementów.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania: 230V

Moc nie mniej niż 500W

Średnica tarczy: około 200 mm

Prędkość obrotowa nie mniej niż : 2500 rpm

Waga minimalna: 9 kg z możliwością przykręcenia do stołu lub 20 kg

Urządzenie do użytku profesjonalnego

Opis parametrów

- Dwie ściernice
- Obustronne osłony przeciwiwkrowe regulowane bez użycia narzędzi.
- Klucz
- Duża masa własna dla zmniejszenia wibracji lub możliwość zamocowania na stałe do stołu roboczego

Odpowiedź na pytanie nr 9

Zamawiający dokonał analizy przedmiotu zamówienia i nie widzi w jaki sposób opis ten godzi w zasadę zachowania uczciwej konkurencji. Opis ten nie wskazuje na żadne konkretne rozwiązania producentów ani nie preferuje określonych wykonawców. Nie wskazał tego również wykonawca w zapytaniu.

Wobec powyższego Specyfikacja techniczna nr 3 w Zadaniu nr 2 pozostaje bez zmian".

10. Pytanie nr 10 - dot. Części 2, poz. 6

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Szlifierka mimośrodowa

Parametry techniczne

Moc min. 300W

Średnica tarczy szlifierskiej: 150 mm

Prędkość obrotowa min 4000 - 10000 obr/min

Liczba ruchów okrężnych na minutę min. 8000-20000 obr/min

Regulacja wielkość ruchu okrężnego min. 2,5 i min. 6,0 mm.

Pyłoszczelny włącznik i łożyska.

Rozmiar papieru 150 mm

Urządzenie do użytku profesjonalnego.

Opis parametrów

- Rękojeść przednia
- Wymiana papieru ściernego „na rzep”
- Wymienne papierowe lub materiałowe worki na pył .
- Uchwyt na worki
- Klucz

Odpowiedź na pytanie nr 10

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 6 dla Zadania nr 2.

11. Pytanie nr 11 - dot. Części 2, poz. 7

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Frezarka górnwrzeczionowa

Parametry techniczne

Moc: min. 1500W

Zasilanie 230V

Uchwyt 6-12,7 mm

Prędkość obr. na biegu jałowym: 22.000 obr./min

Otwór mocujący 8- 12 mm

Urządzenie do użytku profesjonalnego

Wyposażenie podstawowe

- Prowadnica równoległa
- Regulacja głębokości frezowania.
- Blokada wrzeciona
- Adapter do odsysania pyłu
- Klucz montażowy

Odpowiedź na pytanie nr 11

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 7 dla Zadania nr 2.

12. Pytanie nr 12 - dot. Części 2, poz. 9

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Szlifierka taśmowa

Parametry techniczne

Moc 850-1200 Watt

Szerokość taśmy ściernej 100 mm

Wyposażenie podstawowe

- Taśma szlifierska
- Worek na pył

Odpowiedź na pytanie nr 12

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 9 dla Zadania nr 2.

13. Pytanie nr 13 - dot. Części 1, poz. 15

Czy Zamawiający dopuści zestaw pilników o gradacji 150 spełniający wszystkie pozostałe wymagania?

Odpowiedź na pytanie nr 13

Zamawiający oczekuje dostawy zestawu pilników do obróbki stali, tworzywa sztucznego, metali kolorowych (nacięcie nr 2 wg normy szwajcarskiej lub nr 3 wg normy niemieckiej). Jeżeli zaproponowana przez Wykonawcę gradacja mieści się w ww. normach, zamawiający dopuści ofertę.

14. Pytanie nr 14 - dot. Części 1, poz. 16

Czy Zamawiający dopuści znacznik umożliwiający wyznaczanie głębokości gniazd i czopów o długości 170mm z podziałką do 100mm? Pozostałe parametry pozostają bez zmian.

Odpowiedź na pytanie nr 14

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 16 dla Zadania nr 1.

15. Pytanie nr 15 - dot. Części 1, poz. 18

Czy Zamawiający dopuści stół stolarski z desek np. bukowych o grubości min. 40mm? Pozostałe parametry pozostają bez zmian.

Odpowiedź na pytanie nr 15

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 18 dla Zadania nr 1.

16. Pytanie nr 16 - dot. Części 2, poz. 11

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Tokarko-frezarka do wykonywania wielu prac, takich dorabianie brakujących śrub, tulei i innych elementów toczonych wykonywanych z metalu.

Parametry techniczne

Napięcie zasil. 230 V 50 Hz

Ilość faz 1-faz.

Moc silnika min. 0,55 kW

Rozstaw kłków min. 550 mm

Wysokość kłków min. 125 mm

Średnica toczenia nad łóżem min.250 mm

Otwór przelotowy wrzeciona min. 20 mm

Stożek we wrzecionie 3 MK lub 4 MK

Stożek w tulei konika 2 MK

Prędkość obr. wrzeciona 125-210-420-620-1000-2000 r/min

Posuw wzdłużny min. 0.10-0.20 mm/r

Skok suportu min. 50 mm

Skok gwintu min. 0.4-0.5-0.6-0.7-0.8-1.0-1.25-1.5-1.75-2-2.5-3 mm

Skok gwintu min. 10-11-14-19-20-22-40-44 zw/cal

Podstawowe wyposażenie

- uchwyt tokarski \varnothing 125mm ze szczękami x3
- suport obracany/z saniami
- kły stałe,
- imakiem do 4 narzędzi • przekładnią zmiany prędkości i osłoną uchwytu.

Odpowiedź na pytanie nr 16

Stożek we wrzecionie 3MK jest wymagany ze względu na kompatybilność posiadanego osprzętu. Do pozostałych pozycji opisu Zamawiający wprowadził zmiany w specyfikacji technicznej nr 11 dla Zadania nr 2

17. Pytanie nr 17 - dot. Części 2, poz. 12

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis Wiertarko-wkrętarka do prac różnych.

Parametry techniczne

- Typ ogniw: Li-Ion

To określenie typu baterii (akumulatora). W tym wypadku: Litowo-jonowy.

- Napięcie akumulatora minimum: 18 V • Pojemność akumulatorów minimum: 5,0 Ah
- Twardy moment obrotowy: min 60 Nm lub moment obrotowy min. 40 Nm
- Miękki moment obrotowy: min 30 Nm lub moment obrotowy min. 40 Nm
- Min. dwubiegowa • Zakres mocowania uchwytu zaciskowego: 1,5-13mm
- Bezkluczykowy uchwyt wiertarski

Wyposażenie podstawowe:

- Szybka ładowarka • Dioda led oświetlająca obszar roboczy
- Walizka systemowa • Zaczep do paska • Uchwyt na końcówki wkręcające

Odpowiedź na pytanie nr 17

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 12 dla Zadania nr 2.

18. Pytanie nr 18 - dot. Części 2, poz. 1

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis Profesjonalna piła stołowa do wykonywania prac stolarskich

Parametry techniczne

Moc znamionowa: 1650 -2300 W

Średnica tarczy: 250-260 mm

Napięcie zasilania: 230 V

Prędkość obrotowa co najmniej : 3000 obrotów/min.

Wymiary stołu co najmniej: 500x700 mm

Max wysokość cięcia co najmniej : 600 mm

Płynna regulacja wysokości cięcia

Przeznaczenie do użytku profesjonalnego.

Wymagane wyposażenie podstawowe

- Metalowa lub kompozytowa obudowa. • System zabezpieczenia przed przecięciem
- Włącznik z odcięciem zasilania • Stół pilarki z możliwością poszerzania i wydłużania
- Przystawka kątowna. • Osłona tarczy • Adapter do odsysania pyłu
- Klucze montażowe • Tarcza tnąca • Prowadnica równoległa
- Osłona bezpieczeństwa zdejmowana i instalowana bez użycia narzędzi.
- Rowki prowadzące prowadnicy kątownej w kształcie litery "T"

Odpowiedź na pytanie nr 18

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 1 dla Zadania nr 2.

19. Pytanie nr 19 - dot. Części 2, poz. 4

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Wiertarka przeznaczona do wiercenia, pogłębiania i gwintowania materiałów stalowych, metali kolorowych, żeliwnych.

Parametry techniczne

Moc silnika min: 430W; Max średnica wiercenia 16 mm

Zakres liczby obrotów: 500 - 2500 obr./min; Napięcie zasilania: 230 V lub 400 V

Wielkość stołu min: 210 x 210 mm

Płyta dolna min 180 x 200 mm

Uchwyt trzpienia: MK2, Stożek Morse'a rozmiar 2. Typ mocowania.

Wysokość stołu regulowana

Głowica odchylana -90°

Odchylany stół roboczy

Stół odchylany od -45 do +45 st.

Wymagane wyposażenie podstawowe

- Osłona
- Regulacja biegów
- Narzędzia obsługowe

Odpowiedź na pytanie nr 19

Zamawiający nie przewiduje zasilania trójfazowego. Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 4 dla Zadania nr 2.

20. Pytanie nr 20 - dot. Części 1, poz. 20

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Stół uniwersalny stolarski do wykonywania różnorodnych prac stolarskich i rzeźbiarskich.

Dane techniczne

1. długość blatu roboczego nie mniej niż 1910 mm,
2. szerokość 600 mm (+/- 5%)
3. grubość blatu nie mniej niż 50 mm,
4. mulda narzędziowa,
5. dwa zaciski – boczny i przedni.
6. Otwory do imaków umieszczone na powierzchni wierzchniej płyty - po obydwu stronach.

Opis parametrów

Wykonany z drewna np. bukowego, wyposażony w dwa zaciski: jeden typu francuskiego a drugi typu niemieckiego. Co najmniej cztery imaki stalowe.

Odpowiedź na pytanie nr 20

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 20 dla Zadania nr 1.

21. Pytanie nr 21 - dot. Części 2, poz. 8

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Opis

Przenośna strugarka grubościowa i wyrównująca.

Parametry techniczne

Moc: min. 1600 W
Zasilanie sieciowe 230V
Prędkość bez obciążenia min. 8500 obr/min
Maks. grubość strugania min. 2 mm
Maks. grubość przedmiotu min. 160 mm
Maks. szerokość struganego elementu min. 200 mm
Posuw materiału, min 5 m/min
Blokada mechanizmu
Parametry podstawowe

- Noże HSS
- Klucz

Odpowiedź na pytanie nr 21

Zamawiający wprowadzi odpowiednie zmiany w Specyfikacji technicznej nr 8 dla Zadania nr 2.